



GARLOCK DE MEXICO

PRODUCTOS APLICADOS A LA INDUSTRIA MINERA

Las aplicaciones y propiedades mostradas en esta hoja técnica son típicas. La elección de productos debe realizarse con un estudio o evaluación de su aplicación específica para que sean los adecuados. Para recomendaciones de aplicaciones específicas, favor de consultar al área de Servicio a Cliente en Garlock de México, S.A. de C.V. Errores en la elección de los productos de sellado pueden provocar en serios daños materiales y personales.

Los datos de desempeño han sido desarrollados de pruebas de campo, reportes de campo de los clientes y/o pruebas en laboratorio interno.

Garlock de México, S.A. de C.V. no asume ninguna responsabilidad por errores de interpretación cometidos por terceros. Cuando la selección se haya hecho sin la participación de Garlock o cuando se hubiera hecho con datos inexactos o incompletos proporcionados por el usuario.

PROCESO

Dentro de la industria minera existen procesos y sustancias especiales, Garlock cuenta con producto de sellado con excelentes resultados dentro de los cuales podemos mencionar los siguientes:

EQUIPO	RECOMENDACIÓN
QUEBRADORAS	CHEVRONES
MOLINOS	 1602 / 5889  23 / 64
CONCENTRADORA	 HULES  1602 / 5200
FUNDICION	 TEXTILES TERMICOS
TUBERIAS DE ALTA TEMPERATURA	 HTC 9850 / G 9900 / IFG 5500 /  FLEXSEAL  TEXTILES TERMICOS
LIXIVIACION / ELECTROLISIS / LAVADO / EXTRACCION DE SOLVENTES (ESDE)	 3594 / 3500  5889 / 5888
VALVULAS	 1300 / 127-G
BOMBAS DE ACEITE	 1606 / 1300
BOMBAS DE LODOS	 1602 / 1925 / 8921 K
BOMBAS DE AGUA	 20/20
SERVICIOS GENERALES	 3000  23 / ISO GARD

Las aplicaciones y propiedades mostradas en esta hoja técnica son típicas. La elección de productos debe realizarse con un estudio o evaluación de su aplicación específica para que sean los adecuados. Para recomendaciones de aplicaciones específicas, favor de consultar al área de Servicio a Cliente en Garlock de México, S.A. de C.V. Errores en la elección de los productos de sellado pueden provocar en serios daños materiales y personales.

Los datos de desempeño han sido desarrollados de pruebas de campo, reportes de campo de los clientes y/o pruebas en laboratorio interno.

Garlock de México, S.A. de C.V. no asume ninguna responsabilidad por errores de interpretación cometidos por terceros. Cuando la selección se haya hecho sin la participación de Garlock o cuando se hubiera hecho con datos inexactos o incompletos proporcionados por el usuario.

SUSTANCIA	RECOMENDACIÓN
AGUA	 3000  20/20 / 1602
VAPOR	 IFG 5500  FLEXSEAL  1300
ACEITE	 IFG 5500 / 3000
LODOS	 1602/KIT5200-1602-3500  IFG 5500 / 3000
OXIGENO	 3594 / 3500  5898
ACIDO SULFURICO / SULFATO CUPROSO	 3594 / 3500  5888

OTROS ELEMENTOS	COMPUESTO TIPO A / FORMULA 116 / START UP / ANTI STICK / CINTA DE GRAFITO / CINTA DE PTFE / GANCHOS FLEXIBLES / CORTADOR DE JUNTAS / CORTADOR DE EMPAQUETADURA
-----------------	--

Las aplicaciones y propiedades mostradas en esta hoja técnica son típicas. La elección de productos debe realizarse con un estudio o evaluación de su aplicación específica para que sean los adecuados. Para recomendaciones de aplicaciones específicas, favor de consultar al área de Servicio a Cliente en Garlock de México, S.A. de C.V. Errores en la elección de los productos de sellado pueden provocar en serios daños materiales y personales.

Los datos de desempeño han sido desarrollados de pruebas de campo, reportes de campo de los clientes y/o pruebas en laboratorio interno.

Garlock de México, S.A. de C.V. no asume ninguna responsabilidad por errores de interpretación cometidos por terceros. Cuando la selección se haya hecho sin la participación de Garlock o cuando se hubiera hecho con datos inexactos o incompletos proporcionados por el usuario.

Cada uno de los elementos recomendados se describe a continuación:



EMPAQUETADURA

1602



Empaquetadura de filamento elaborado de una fibra sintética, sustituto ideal del asbesto y construida en súper trenzado Lattice - Braid

Empaquetadura para usarse con álcalis y ácidos débiles, así como aire y gases secos industriales, capaz de soportar solventes aromáticos y alifáticos, así como aceites minerales y sintéticos, vapor, agua y soluciones salinas en elementos con movimiento recíprocante alternativo.

TIPO DE HILO	Acrílico seco
LUBRICANTE	Aceites DE Petróleo y grafito
TIPO DE CONSTRUCCION	Supertrenzado Lattice - Braid
TEMP. MAXIMA	260 °C (500 °F)
TEMP. MINIMA	-110°C (-170°F)
PRESION MÁX. BOMBAS	300 psi
PH:	4 - 10
VEL. FLECHA	1500 ft/m

5889



Empaquetadura de fibra de PTFE con trenzado lattice braid de filamento sin fin y tratada con una dispersión de PTFE. Es una empaquetadura dimensionalmente estable y al mismo tiempo relativamente suave y flexible.

Selección ideal para servicio en ejes rotatorios de alta velocidad, para evitar el desgaste de la empaquetadura y rayado del eje, Este estilo 5889 Es también denso, usada en vástagos de válvulas, juntas de expansión, varillas de movimiento alternativo, arietes y émbolos y en aplicaciones rotatorias, no es afectada por los ácidos, álcalis, solventes y la mayoría de los productos químicos, cumple las especificaciones MIL-P-24396, tipo A.

TIPO DE HILO	PTFE
LUBRICANTE	PTFE y der. de petróleo
TIPO DE CONSTRUCCION	Supertrenzado (lattice braid)
TEMP. MAXIMA	260°C (500°F)
TEMP. MINIMA	-268°C (-450°F)
PRESION MÁXIMA BOMBAS	300 psi bomba
PH:	0 a 14
VEL. DE FLECHA	1500 FPM

5200



Empaquetadura trenzada lattice braid de fibra Aramídica lubricada con PTFE.

Es un reemplazo directo y superior de las empaquetaduras de asbesto, Es resistente a los abrasivos o gránulos en tales aplicaciones como bombas de desagüe de minas, de lechada y tratamiento de aguas cloacales, mezcladores, reactores, unidades de desparafinajes, bombas de lodo de perforación, y tomas de agua para condiciones arenosas.

TIPO DE HILO	fibras Aramídica
LUBRICANTE	PTFE en dispersión
TIPO DE CONSTRUCCION	Supertrenzado (lattice braid)
TEMPERATURA MAXIMA	260°C (500°F)
TEMPERATURA MINIMA	-250°C (-420°F)
PRESION MÁX. BOMBAS	500 psi bomba
PH:	2 a 12
VELOCIDAD DE FLECHA	2500 FPM

Las aplicaciones y propiedades mostradas en esta hoja técnica son típicas. La elección de productos debe realizarse con un estudio o evaluación de su aplicación específica para que sean los adecuados. Para recomendaciones de aplicaciones específicas, favor de consultar al área de Servicio a Cliente en Garlock de México, S.A. de C.V. Errores en la elección de los productos de sellado pueden provocar en serios daños materiales y personales.

Los datos de desempeño han sido desarrollados de pruebas de campo, reportes de campo de los clientes y/o pruebas en laboratorio interno.

Garlock de México, S.A. de C.V. no asume ninguna responsabilidad por errores de interpretación cometidos por terceros. Cuando la selección se haya hecho sin la participación de Garlock o cuando se hubiera hecho con datos inexactos o incompletos proporcionados por el usuario.

5888



Empaque de fibra dimensionalmente estable, firme de filamento continuo de alta densidad de PTFE

Es la dispersión de PTFE la que provee un terminado de baja fricción y previene fuga a través del trenzado. El estilo 5888 es resistente a todos los químicos excepto por sales de uranio fundido.

TIPO DE HILO	PTFE
LUBRICANTE	PTFE
TIPO DE CONSTRUCCION	Supertrenzado (lattice braid)
TEMP. MAXIMA	260°C (500°F)
TEMP. MINIMA	-268°C (-450°F)
PRESION MÁXIMA BOMBAS / VALVULAS	300 psi / 2000 psi
PH:	0 a 14
VEL. DE FLECHA	1000 FPM

1300

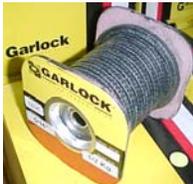


Empaquetadura supertrenzada (lattice braid) de hilo de grafito flexible, con inhibidor de corrosión fosforado.

Recomendadas para equipos rotatorios y estáticos con temperaturas hasta de 455° C y cubriendo un amplio rango de índices de pH.

TIPO DE HILO	GRAFITO FLEXIBLE
TIPO DE CONSTRUCCION	SUPERTRENZADO (LATTICE BRAID)
TEMP MAXIMA	455°C (851°F) ATMÓSFERA
TEMP MINIMA	-200°C (-328°F)
PRESION MÁXIMA BOMBAS/ VALVULAS	500PSI / 3000PSI
PH:	0 - 14
VEL. DE FLECHA	4000 FT/MIN

1606



Empaquetadura fabricada con hilos de PTFE / Grafito sin lubricante

Empaquetadura para servicio rotatorio y helicoidal, manejando ácidos, álcalis, solventes aromáticos y alifáticos, aceites sintéticos y derivados del petróleo, gases, agua y vapor, con un bajo coeficiente de fricción y buena conductividad térmica.

TIPO DE HILO	PTFE expandido con grafito
LUBRICANTE	N/A
TIPO DE CONSTRUCCION	Supertrenzado (lattice braid)
TEMP. MAXIMA	288°C (550°F)
TEMP. MINIMA	-130°C (-200°F)
PRESION MÁX BOMBAS	500 psi bomba
PH:	3 a 12
VELOCIDAD DE FLECHA	1900 FPM

Las aplicaciones y propiedades mostradas en esta hoja técnica son típicas. La elección de productos debe realizarse con un estudio o evaluación de su aplicación específica para que sean los adecuados. Para recomendaciones de aplicaciones específicas, favor de consultar al área de Servicio a Cliente en Garlock de México, S.A. de C.V. Errores en la elección de los productos de sellado pueden provocar en serios daños materiales y personales.

Los datos de desempeño han sido desarrollados de pruebas de campo, reportes de campo de los clientes y/o pruebas en laboratorio interno.

Garlock de México, S.A. de C.V. no asume ninguna responsabilidad por errores de interpretación cometidos por terceros. Cuando la selección se haya hecho sin la participación de Garlock o cuando se hubiera hecho con datos inexactos o incompletos proporcionados por el usuario.

127-G


Empaquetadura trenzada de grafito puro con inserción de alambre, para válvulas.

Es recomendada como empaquetadura de válvulas de vástago para usarse en altas temperaturas y presión de servicio de vapor. Probado en un laboratorio independiente a 1000 psi más que lo indicado en sus características y a una temperatura de 1200°F en la línea, muestran que el estilo 127-AFP sella a torques bajos, dura más entre reempacados, y requiere entre 17 % y 39 % menos torque de operación que empaquetaduras basadas en asbesto. Es tratada con zinc como un inhibidor de corrosión activo

TIPO DE HILO	Grafito con alambre Inconel®
LUBRICANTE	Grafito
TIPO DE CONSTRUCCION	TRENZADO SOBRE CORAZON
TEMPERATURA MAXIMA	455°C (850°F) ATMÓSFERA 650°C (1200°F) VAPOR
PRESION MÁXIMA VALVULAS	3000 PSI VALVULA

20/20


Empaquetadura Lattice Braid (Supertrenzado) construida de hilos de teflón imbuido y lubricado con LSA (Aluminio - Estearato de Litio)

Empaquetadura recomendada para el manejo de álcalis y ácidos fuertes, aire y gases industriales secos, aceites minerales y sintéticos así como vapor, agua y soluciones salinas.

TIPO DE HILO	Hilo de PTFE imbuido
LUBRICANTE	LSA
TIPO DE CONSTRUCCION	Supertrenzado (lattice braid)
TEMP MAXIMA	260°C (500°F)
TEMP MINIMA	-268°C (-450°F)
PRESION MÁX. BOMBAS	300 psi bomba
PH:	0 a 14 (excepto oxidantes fuertes)
VEL DE FLECHA	2500 FPM

5898

Empaquetadura de hilado de TFE con trenzado Lattice Braid* de filamento sin fin y tratada con una dispersión de TFE. Es una empaquetadura Dimensionalmente estable y al mismo tiempo relativamente suave y flexible.

Selección ideal para control superior de fugas en servicio gaseoso y oxígeno líquido. Debido a su tratamiento con dispersión de TFE mantiene una baja fricción al mismo tiempo que disminuye al mínimo la filtración a través del trenzado. Precontraída para estabilidad dimensional con el objetivo de formar una empaquetadura densa y firme. El estilo 5898 Es recomendado también para su uso en varillas de movimiento alternativo, arietes, émbolos, agitadores, vástagos de válvulas de aguja y de retención y válvulas de seguridad de sistemas de inyección, cumple las especificaciones MIL-P-24396, tipo C.

TIPO DE HILO	PTFE
LUBRICANTE	PTFE y der. de petróleo
TIPO DE CONSTRUCCION	Supertrenzado (lattice braid)
TEMPERATURA MAXIMA	260°C (500°F)
TEMPERATURA MINIMA	-268°C (-450°F)
PRESION MÁXIMA BOMBAS / VALVULAS	300 psi / 2000 PSI
PH:	0 a 14
VELOCIDAD DE FLECHA	1000 FPM

Las aplicaciones y propiedades mostradas en esta hoja técnica son típicas. La elección de productos debe realizarse con un estudio o evaluación de su aplicación específica para que sean los adecuados. Para recomendaciones de aplicaciones específicas, favor de consultar al área de Servicio a Cliente en Garlock de México, S.A. de C.V. Errores en la elección de los productos de sellado pueden provocar en serios daños materiales y personales.

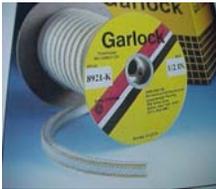
Los datos de desempeño han sido desarrollados de pruebas de campo, reportes de campo de los clientes y/o pruebas en laboratorio interno.

Garlock de México, S.A. de C.V. no asume ninguna responsabilidad por errores de interpretación cometidos por terceros. Cuando la selección se haya hecho sin la participación de Garlock o cuando se hubiera hecho con datos inexactos o incompletos proporcionados por el usuario.

1925


Resistencia a la abrasión sin comportarse como la fibra aramídica (abrasión al eje) Estabilidad térmica Empaquetadura blanca no contaminante fibras sintéticas de fácil corte e instalación.

TIPO DE CONSTRUCCION	Supertrenzado (lattice braid)
TEMPERATURA MAXIMA	260°C (500°F)
TEMPERATURA MINIMA	-268°C (-450°F)
PRESION MÁXIMA BOMBAS	300 psi bomba
PH:	1 a 13
VELOCIDAD DE FLECHA	2500 FPM

8921 K


- Usada en bombas y válvulas
- Eq uipo rotatorio y reciprocante

Excelente resistencia a la abrasión sin dañar al eje.

Es un reemplazo directo y superior de las empaquetaduras de asbesto, Es resistente a los abrasivos o gránulos en tales aplicaciones como bombas de desagüe de minas, de lechada y tratamiento de aguas cloacales, mezcladores, reactores, unidades de desparafinajes, bombas de lodo de perforación, y tomas de agua para condiciones arenosas.

TIPO DE HILO	fibras Aramídica y sintética
LUBRICANTE	PTFE en dispersión y petrolato blanco
TIPO DE CONSTRUCCION	Supertrenzado (lattice braid)
TEMP. MAX.	288°C (550°F)
TEMP. MIN.	-110°C (-170°F)
PRESION MÁXIMA BOMBAS/VALVULAS	500 psi / 2500 psi
PH:	0 a 12
VEL. DE FLECHA	2250 FPM



LAMINADOS

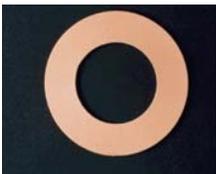
3500


Lámina de PTFE mejorado que no se plastodeforma ni fluye en frío.

Ácidos fuertes (excepto hidrófluorídrico), solventes, hidrocarburos, cloro y vapor.

Aglutinante :	N/A
Tipo de Fibra	PTFE con silica
Color :	Beige
Temp máx cont.:	260 °C (500 °F)
Presión máx. :	1200 psi
P x T :	350,000 (1/32" y 1/16") 250,000 (1/8")

3594


Lámina de PTFE mejorado que no se plastodeforma ni fluye en frío. FDA

Ideal para la industria farmacéutica, procesos alimenticios, procesos químicos bebidas y destilados.

Aglutinante :	N/A
Tipo de Fibra :	PTFE con RATIO
Color :	Verde
Temp máx cont:	260 °C (500 °F)
Presión máx. :	1200 psi
P x T :	350,000 (1/32" y 1/16") 250,000 (1/8")

Las aplicaciones y propiedades típicas. La elección de productos debe realizarse con un estudio o evaluación de su aplicación específica para que sean los adecuados. Para recomendaciones de aplicaciones específicas, favor de consultar al área de Servicio a Cliente en Garlock de México, S.A. de C.V. Errores en la elección de los productos de sellado pueden provocar en serios daños materiales y personales.

Los datos de desempeño han sido desarrollados de pruebas de campo, reportes de campo de los clientes y/o pruebas en laboratorio interno.

Garlock de México, S.A. de C.V. no asume ninguna responsabilidad por errores de interpretación cometidos por terceros. Cuando la selección se haya hecho sin la participación de Garlock o cuando se hubiera hecho con datos inexactos o incompletos proporcionados por el usuario.

IFG 5500



Lámina comprimida de fibra inorgánica, aglomeradas bajo presión con un aglutinante elastomérico NBR y vulcanizado en forma de hojas homogéneas.

Laminado para juntas para sellar solventes algunos aceites y vapor saturado, material que supera los parámetros de operación de cualquier laminado de servicios generales.

Aglutinante :	Nitrilo
Tipo de Fibra :	Inorgánica
Color :	Gris
Temp máxima.:	800°F (+425°C)
Temp continua :	+550°F(+290°C)
Presión :	1220 psi (85 kg/cm2)
P x T :	400 000
ASTM	F712100A9B2E23K7M5

HTC 9850

Lamina de Fibras de carbón aglomeradas bajo presión con un aglutinante de nitrilo

Especial para servicios contra aceite, gas e hidrocarburos. Para altas temperatura y presiones de trabajo, presenta sellabilidad superior a las juntas convencionales de asbesto y otros estilos sintéticos

Aglutinante :	Nitrilo
Tipo de Fibra :	Carbón
Color :	Negro
Temp. continua.:	340°C (650°F)
Temp. máx (picos):	480°C (900°F)
Presión máx. :	2000 psi
P x T :	700,000

3000



Lámina comprimida de fibras aramídicas, aglomeradas bajo presión con un aglutinante elastomérico y vulcanizado en forma de hojas homogéneas.

Preferentemente para servicios generales y especialmente recomendado para el manejo de fluidos en ambientes rigurosos, donde la sellabilidad sea fundamental para un proceso seguro y con bajos gastos.

Aglutinante :	Nitrilo
Tipo de Fibra :	Aramídica
Color :	Azul claro
Temp continua.:	205°C (400°F)
Temp máx (picos):	370 °C (700 °F)
Presión máx. :	1000 psi
P x T :	350,000

G9900



Lámina comprimida a base de fibras de grafito, aglomeradas bajo presión con un aglutinante elastomérico.

Las laminas fabricadas a bases de fibras de grafito combinan una excelente resistencia a altas temperatura y a agentes químicos, como en líneas de vapor, aceites calientes e hidrocarburos alifáticos, ácidos y álcalis débiles.

Aglutinante :	NBR
Tipo de Fibra :	Grafito
Color :	Caoba con destellos plateados
Temp. continua:	340°C (650°F)
Temp. máx (picos):	540°C (1000°F)
Presión máx. :	2000 psi
P x T :	700,000 (1/16") 350,000 (1/8")

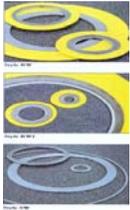
Las aplicaciones y propiedades mostradas en esta hoja técnica son típicas. La elección de productos debe realizarse con un estudio o evaluación de su aplicación específica para que sean los adecuados. Para recomendaciones de aplicaciones específicas, favor de consultar al área de Servicio a Cliente en Garlock de México, S.A. de C.V. Errores en la elección de los productos de sellado pueden provocar en serios daños materiales y personales.

Los datos de desempeño han sido desarrollados de pruebas de campo, reportes de campo de los clientes y/o pruebas en laboratorio interno.

Garlock de México, S.A. de C.V. no asume ninguna responsabilidad por errores de interpretación cometidos por terceros. Cuando la selección se haya hecho sin la participación de Garlock o cuando se hubiera hecho con datos inexactos o incompletos proporcionados por el usuario.



JUNTAS ESPIROMETALICAS FLEXSEAL



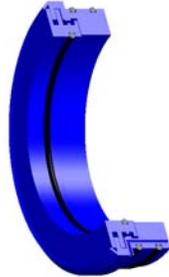
Junta hecha de arrollamiento de metal con relleno flexible y anillo centrador en la parte exterior de acero al carbón con protección anticorrosiva y diseño de densidad controlada®.

Para sellar vapor a altas presiones y temperaturas además de una gran variedad de fluidos dependiendo de la combinación de los materiales de construcción.



KOZURE

ISO GARD

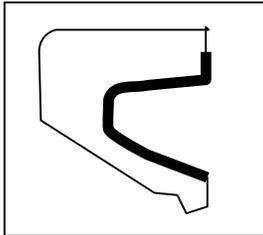


Sello de laberinto de PTFE – Grafito resistente a alta temperatura, la mayoría de químicos, con materiales alternativos de construcción.

Servicio fácil instalación que debido a su diseño elimina los errores de instalación, EXCLUSIÓN SUPERIOR DE CONTAMINANTES.

Velocidad de superficie (FPM):	4500
Desalineamiento (In @ FPM):	0.015

KLOZURE 23

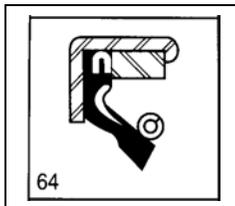


Reten de aceite de labio sencillo, diseño de dedos de acero inoxidable moldeado en material elastomérico.

Servicios generales, reten abierto, requiere de plato de instalación.

Diámetros de flecha In.	3" en adelante
Velocidad de superficie (FPM):	2000
Desalineamiento (In @ FPM):	0.010 @ 1000 0.005 @ 2000

KLOZURE 64



Reten de aceite metálico con diseño de ensamble, resorte y dedos con sello de material elastomérico.

Sello de servicios severos en equipo pesado industrial e industria minera.

Diámetros de flecha In.	8" a 90"
Velocidad de superficie (FPM):	7000
Desalineamiento (In @ FPM):	0.125 @ 5000 0.093 @ 7000

Las aplicaciones y propiedades mostradas en esta hoja técnica son típicas. La elección de productos debe realizarse con un estudio o evaluación de su aplicación específica para que sean los adecuados. Para recomendaciones de aplicaciones específicas, favor de consultar al área de Servicio a Cliente en Garlock de México, S.A. de C.V. Errores en la elección de los productos de sellado pueden provocar en serios daños materiales y personales.

Los datos de desempeño han sido desarrollados de pruebas de campo, reportes de campo de los clientes y/o pruebas en laboratorio interno.

Garlock de México, S.A. de C.V. no asume ninguna responsabilidad por errores de interpretación cometidos por terceros. Cuando la selección se haya hecho sin la participación de Garlock o cuando se hubiera hecho con datos inexactos o incompletos proporcionados por el usuario.

COMPONENTES HIDRAHULICOS



Componentes hidráulicos y neumáticos diseñados para sellar pistones, flechas y vástagos reciprocantes, su exclusivo diseño de sellado en las caras permiten el trabajo inmediato al menor cambio de presión. Además su diseño permite trabajar a cada anillo individualmente, creando un efecto automático de sellado. El diseño de múltiples anillos permite distribuir la carga a través de toda la flecha.

Por su diseño se encuentra destinado a gran variedad de equipos como son: cilindros hidráulicos, homogenizadores, cilindros neumáticos, bombas reciprocantes, prensas de inyección, acumuladores de aire, martillos de vapor, bombas de transferencia de fluidos, prensas de extrusión, intensificadores, prensas de moldeo de hule, etc...

LAMINADOS DE HULE

Garlock cuenta con una amplia gama de hules para todo tipo de industria, desde los hules mas comerciales, hasta los desarrollos de alta ingeniería. Consulta en base a tu aplicación, para recibir la mejor recomendación. Dentro de estos hules podemos encontrar:

19



Laminado de hule SBR con inserción de tela de algodón de 10 oz.

Los materiales de inserción se han diseñado para incrementar resistencia y estabilidad donde la sujeción mecánica lo demanda, y para evitar la Plastodeformación de la junta cuando se requiere de un fuerte torque. Recomendada para aplicaciones a bajas presiones como en el manejo de aire, agua caliente o fría, vapor saturado y vapor a baja presión.

TIPO DE HULE:	SBR
COLOR:	Negro
ACABADO:	Tela
TEMP. MÁXIMA:	82°C (180 °F)
PRESION:	150 PSI

23



Laminado de hule SBR.

Este laminado tiene excelentes propiedades para el sellado de algunos ácidos y álcalis suaves

TIPO DE HULE:	SBR
COLOR:	ROJO
ACABADO:	tela
TEMP MÁXIMA:	83.7°C (182.6 °F)
PRESION:	250 psi

7992



Laminado de Neopreno con inserción de tela de algodón 17 oz.

Excelente resistencia a los aceites, con especial fabricación para diafragmas, se fabrican con componentes diseñados para brindar una larga vida de servicio. Cada laminado se encuentra reforzado con una malla reticular que les provee una fuerza estructural balanceada en toda la superficie del diafragma. Se recomienda para válvulas de control, reguladores y bombas, también es un excelente material para bandas.

TIPO DE HULE:	NEOPRENO
COLOR:	Negro
ACABADO:	Tela
TEMP MÁXIMA:	120°C (250 °F)
PRESION:	250 PSI

La selección de productos debe realizarse con un estudio o evaluación de su aplicación específica para que sean los adecuados. Para recomendaciones de aplicaciones específicas, favor de consultar al área de Servicio a Cliente en Garlock de México, S.A. de C.V. Errores en la elección de los productos de sellado pueden provocar en serios daños materiales y personales.

Los datos de desempeño han sido desarrollados de pruebas de campo, reportes de campo de los clientes y/o pruebas en laboratorio interno.

Garlock de México, S.A. de C.V. no asume ninguna responsabilidad por errores de interpretación cometidos por terceros. Cuando la selección se haya hecho sin la participación de Garlock o cuando se hubiera hecho con datos inexactos o incompletos proporcionados por el usuario.

7797

Hoja de Neopreno de alta calidad.



Estos laminados de neopreno se utilizan en aplicaciones donde se manejan aceites, petróleo, ozono y donde se requiere de una excelente resistencia al medio ambiente, con amplio rango de aplicaciones.

TIPO DE HULE:	NEOPRENO
COLOR:	Negro
ACABADO:	Tela
TEMP MÁXIMA:	120°C (250 °F)
PRESION:	150 PSI



TEXTILES TERMICOS

1210,
1810,
1910

Cinta tejida con hilo de fibra de vidrio

Diseñada específicamente como aislante térmico

Tipo de construcción:	Tejido plano
Temperatura	Hasta + 538°C (+1000°F)

1350

Cinta tejida con hilo de fibra de vidrio

Diseñada específicamente como aislante térmico, es un reemplazo ideal y económico para la tela de asbesto en virtualmente todas las aplicaciones en plantas, puede ser utilizada como una barrera aisladora contra el fuego y las llamas, calor, frío, ruido y medios ambientes adversos y adecuada para muchas aplicaciones donde la abrasión y el desgaste deben ser mínimos.

Tipo de construcción:	Tejido plano
Temperatura	Hasta + 538°C (+1000°F)

1550

Tela de hilo de fibra de vidrio cubierta con lámina de aluminio por uno de sus lados.

Aislante térmico para altas temperaturas.

Tipo de construcción:	Tejido plano
Temperatura	Hasta + 538°C (+1000°F)

TERMO CERAM

Cordón hecho a base de fibras de cerámica

Satisface una amplia gama de funciones de protección, aislamiento y sellado a través de la industria. Las aplicaciones principales incluyen operaciones que involucran calor alto, líquidos exóticos y vapores, ofrece excelente resistencia eléctrica, baja conductividad térmica, alto sellado, alta resistencia al agua.

Tipo de construcción:	Tela, cinta, soga y tubo
Temperatura:	Hasta 1093°C (2000°F) continuos
Punto de fusión:	1793°C (3260°F)
Rango de pH:	0 – 14 (Excepto ácido hidrofúorídrico, ácido fosfórico, y sustancias alcalinas calientes)

Las aplicaciones y propiedades mostradas en esta hoja técnica son típicas. La elección de productos debe realizarse con un estudio o evaluación de su aplicación específica para que sean los adecuados. Para recomendaciones de aplicaciones específicas, favor de consultar al área de Servicio al Cliente en Garlock de México, S.A. de C.V. Errores en la elección de los productos de sellado pueden provocar en serios daños materiales y personales.

Los datos de desempeño han sido desarrollados de pruebas de campo, reportes de campo de los clientes y/o pruebas en laboratorio interno.

Garlock de México, S.A. de C.V. no asume ninguna responsabilidad por errores de interpretación cometidos por terceros. Cuando la selección se haya hecho sin la participación de Garlock o cuando se hubiera hecho con datos inexactos o incompletos proporcionados por el usuario.

OTROS ELEMENTOS



COMPUESTO TIPO A

Compuesto a base de grasas y cargas minerales sellante para roscas de tuberías. El uso de este compuesto es recomendable en roscas y uniones de tuberías, especialmente con medios como vapor, gas seco, agua, alcohol, aire, así como con aceites calientes o fríos .



FORMULA 116

AFLOJA TUERCAS Y TORNILLOS OXIDADOS.
REMOCION DE RESIDUOS DE JUNTAS
DISUELVE OXIDOS, GRAFITO, GRASA, CHAPOPOTE, ETC.
LIMPIA SUPERFICIES CARBONIZADAS, OXIDADAS O ENGRASADAS.
LUBRICA SUPERFICIES CORROIDAS.
AYUDA A PREVENIR EL DESGASTE.

LUBRICANTE DE INICIO START UP



Lubricante de inicio o sacrificio que permite la colocación de retenes, sellos y empaquetaduras de una manera más fácil con un daño a los equipos mínimo, así como el inicio del equipo con una lubricación previa.

El Start Up, se encuentra autorizado como producto FDA, tiene un punto de ebullición muy bajo, lo que permite que el lubricante se evapore inmediatamente después del inicio del equipo, logrando que la empaquetadura no se dañe y se impregne de los lubricantes propios del equipo.

Evita:

- Paros de mantenimiento con altas previsiones de tiempo innecesario
- Horas hombre perdidas en labor improductiva de colocación de empaquetaduras.
- Mutilación rallado y deformación de los ejes de los equipos.
- Daños a los retenes, sellos y empaquetadura a colocar.
- Inicio en seco de los equipos contra los retenes sellos y empaquetaduras.

ANTI STICK



ES UN LÍQUIDO NO CONTAMINANTE QUE SE RECOMIENDA PARA LA APLICACIÓN EN SUPERFICIES DE JUNTAS Y BRIDAS PARA EVITAR QUE SE ADHIERAN ENTRE SÍ Y DIFICULTEN EL CAMBIO DE JUNTAS EN LOS TRABAJOS DE MANTENIMIENTO. TAMBIEN PUEDE USARSE EN ESPÁRRAGOS Y TUERCAS PARA APLICAR EFICIENTEMENTE EL PAR DE APRIETE A LA UNION, EVITANDO QUE CON LOS CICLOS TERMICOS LOS MATERIALES EN CONTACTO SE PEGUEN.

Límite de Temperatura: 538°C máxima (1,000°F).
Color del Producto: Blanco.
Descripción: Spray No – Metálico de Secado Instantáneo.
Servicio: Soporta un amplio rango de Productos Químicos.

Las aplicaciones y propiedades mostradas en esta hoja técnica son típicas. La elección de productos debe realizarse con un estudio o evaluación de su aplicación específica para que sean los adecuados. Para recomendaciones de aplicaciones específicas, favor de consultar al área de Servicio a Cliente en Garlock de México, S.A. de C.V. Errores en la elección de los productos de sellado pueden provocar en serios daños materiales y personales.

Los datos de desempeño han sido desarrollados de pruebas de campo, reportes de campo de los clientes y/o pruebas en laboratorio interno.

Garlock de México, S.A. de C.V. no asume ninguna responsabilidad por errores de interpretación cometidos por terceros. Cuando la selección se haya hecho sin la participación de Garlock o cuando se hubiera hecho con datos inexactos o incompletos proporcionados por el usuario.

CINTA GRAFITO



Cinta de grafito laminado, acabado liso o corrugado de alta o baja densidad

Se recomienda para la fabricación de anillos en operaciones de la industria donde hay temperaturas altas y presiones excesivas, es autolubrificable, dimensionalmente estable e impermeable a gases y fluidos, por su forma es muy fácil de aplicar a la caja de los estoperos, aplicándole un poco de presión.

CINTA DE TELON PLASTI TREAD



Cinta de resina granular virgen de alta densidad de Politetrafluoroetileno (PTFE) de alto rendimiento, no sinterizado en forma de listón.

Recomendado para uniones roscadas en tuberías de acero inoxidable, cobre, plástico, bronce, metal galvanizado o aluminio. Para el sellado de cuerdas macho de tuberías, es químicamente inerte y resistente a la corrosión. Es un producto no tóxico, no endurece, no es inflamable ni absorbente.

GANCHOS FLEXIBLES Y REFACCIONES



Elementos auxiliares que facilitan la instalación de la empaquetadura.

Por medio de los ganchos flexibles nos permiten la extracción de la empaquetadura.

Los ganchos rígidos nos permiten retirar elementos incrustados en el prensa estopas.

CORTADOR DE JUNTAS



Elemento de corte que no permite la fabricación de juntas dentro de las instalaciones del cliente.

Elemento indispensable en la industria para la fabricación de juntas para las aplicaciones industriales.

CORTADOR DE EMPAQUETADURAS PACKBOY



Elemento de corte que no permite la fabricación de anillos de empaquetadura evitando el problema de daño a las puntas de los anillos y mejorando la técnica de empaçado.

Elemento indispensable en la industria para la fabricación de anillos de empaquetadura para las aplicaciones industriales.

Cualquiera de los datos expresados en este documento están contenidos en nuestros Catálogos, Manuales y Flyers, si a usted le interesa obtener alguno de ellos comunicarse al con su distribuidor autorizado Garlock de su preferencia.

Las aplicaciones y propiedades mostradas en esta hoja técnica son típicas. La elección de productos debe realizarse con un estudio o evaluación de su aplicación específica para que sean los adecuados. Para recomendaciones de aplicaciones específicas, favor de consultar al área de Servicio a Cliente en Garlock de México, S.A. de C.V. Errores en la elección de los productos de sellado pueden provocar en serios daños materiales y personales.

Los datos de desempeño han sido desarrollados de pruebas de campo, reportes de campo de los clientes y/o pruebas en laboratorio interno.

Garlock de México, S.A. de C.V. no asume ninguna responsabilidad por errores de interpretación cometidos por terceros. Cuando la selección se haya hecho sin la participación de Garlock o cuando se hubiera hecho con datos inexactos o incompletos proporcionados por el usuario.